

湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格

生成日期: 2025-10-21

本发明具有如下优点: 本发明提供了一种可移动钢箱梁施工平台及使用方法, 可以代替传统脚手架、公路高空作业车、汽车吊加吊篮, 可以减轻工人劳动强度, 提高钢箱梁施工效率, 并能够重复使用, 属于一种新型的高空作业施工平台。本发明结构合理, 施工方便, 对施工现场条件要求比较低, 可方便移动, 可以重复使用, 材料成本低, 施工成本低, 适宜推广使用。附图说明图1是本发明的结构示意图。图2是本发明中I形架体以及操作平台的结构示意图。图3是本发明中v型槽滚轮处的结构示意图。图4是本发明中筒式滚轮处的结构示意图。如图所示: 1、钢箱梁翼缘; 2、v型槽滚轮, 3、筒式滚轮, 4、导向轨道, 5、操作平台, 6、配重槽, 7、框架连接板, 8、滚轮座连接板; 9、I形架体, 10、框架管, 11、钢箱梁顶板, 12、滚轮轴, 13、挡圈, 14、深沟球轴承, 15、轴用卡簧。具体实施方式下面结合实施例对本发明做进一步的详细说明。本发明在具体实施时, 一种钢箱梁施工平台, 所述施工平台搭设在钢箱梁上部使用, 包括设置在钢箱梁翼缘1上的I形架体9, 所述I形架体9水平段设置于钢箱梁翼缘1上方; I形架体9竖直段设置于钢箱梁翼缘1水平外侧, 所述I形架体9竖直段底部设有操作平台5。路桥箱梁全自动弯曲成型! 湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格



摘要移动模架现浇箱梁施工方法具有制运架一体的优点。在双幅上行式移动模架现浇箱梁施工中, 引入钢筋加工厂的概念, 通过设计自行式钢筋绑扎胎具、吊装天车组等设备, 采用梁体钢筋预制, 整体吊装入模技术, 每片梁施工周期缩短5d, 移动模架施工效率提高了20%。关键词市域铁路; 桥梁施工; 移动模架; 钢筋施工; 整体入模1工程概况温州市域铁路S1线灵昆特大桥工程上部结构为35m跨度双幅混凝土箱梁。简支箱梁设计为等高度预应力混凝土单箱单室双幅箱梁, 箱梁高m, 单幅箱梁底板宽度m, 顶板宽度m, 普通钢筋t, 预应力钢绞线t, 内模板29t, 箱梁截面如图1所示。图1箱梁横断面示意(单位:m)灵昆特大桥位于瓯江入海口段, 处于强潮海区, 桥址环境复杂; 现场无预制和架设条件, 且不利于支架法施工, 经综合比选移动模架为比较好施工方案[1-5]。桥梁左右幅箱梁翼缘板之间只2cm, 传统的单幅移动模架无法满足施工需要[6], 为解决该难题提出了双幅上行式移动模架施工方法。湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格重庆箱梁钢筋加工全自动化!



各部分之间的空间定位方法及三维漫游技术，为设计、施工人员提供三维可视化和信息化的平台，合理安排施工进度，尽量避免返工现象，减少资源和材料浪费[6]。1工程概况与建模环境选择工程概况该工程主桥采用(80+168+80)m连续梁-钢桁组合结构，主梁为预应力混凝土连续梁，按直线梁设计，在主跨156m范围内设置无竖杆三角加劲钢桁。梁体截面为单箱双室箱形，边跨及中跨梁段高m中支点处的梁高11m如图1所示。图1某钢桁架连续梁桥三维模型建模环境目前BIM软件主要包括(1)Autodesk公司的Revit系列软件包括建筑、结构、水暖电设备(Revitarchitecture Revitstructure RevitMEP)的综合三维设计软件平台[7]，主要针对工业与民用建筑领域，要在其他行业使用需要进行二次开发(2)Bentley公司的建筑、结构和设备系列的ArchiCAD All***N VectorWorks三个产品[8]，各个软件之间兼容性好，协同功能强大，数据交互功能完善，集成度好，更适合PC用户单独使用(3)Dassault公司的CATIA具有建模及结构分析等功能，是全球高级的机械设计制造软件，对复杂形体、异性构件的建模能力有明显优势；(4)2007年Nemetschek收购Graphisoft后，ArchiCAD/All***N/Vectorworks归为同一系列。

(三)有益效果与现有技术相比，本实用新型提供了一种现浇梁钢筋布置，具备以下有益效果：1、该现浇梁钢筋布置，通过安装了定位套，以及对定位套开设了横槽，并且对横槽安装了首先钢筋，可对首先钢筋进行限位，通过对定位套开设了竖槽，以及对竖槽安装了第二钢筋，达到了对第二钢筋进行限位的目的。2、该现浇梁钢筋布置，通过对定位套开设了螺纹槽，以及对定位套安装了挤压垫，并且对固定片开设了通孔，可通过螺纹钉贯穿固定片和挤压垫，再将螺纹钉拧入螺纹槽中，即可将固定片固定在定位套的顶部，即可对首先钢筋和第二钢筋进行有效的定位，达到了钢筋分布结构稳定的目的。附图说明图1为本实用新型结构正视图；图2为本实用新型结构俯视图；图3为本实用新型图1中a的放大图；图4为本实用新型图2中b的放大图。图中：1定位套、2横槽、3竖槽、4首先钢筋、5第二钢筋、6螺纹槽、7挤压垫、8固定片、9通孔、10螺纹钉、11固定挂钩、12基板。减轻了工人劳动强度，提高了钢筋生产效率和加工质量。



4) 浇注砼前用寸半壁厚塑料管穿入波纹管中，并在浇注过程中来回抽动，防止砼或振捣棒将波纹管挤压变形。并连同锚固钢筋、加强钢筋、螺旋钢筋可靠地固定在箱梁两端的模板和钢筋网上，特别是锚垫板与端模紧密贴合，不得平移或转动，可用胶条粘牢。3. 模板工程，面板加劲肋及支架均采用5*5角铁焊接。各块模板之间用螺丝联结。外模与底座之间嵌有橡胶条，以防底部漏浆。底部拉杆每，为了保证模板就位后支撑稳固满足受力要求，模板支架每隔5m设两根可调丝杆作为就位后的支撑。立模时用汽车吊逐块吊到待用处，上紧拉杆及可调螺杆。也可以采用钢模，每单件尺寸以1m为宜，支架每隔60cm一道。石头口门大桥采用的木模，从外观上看效果不好，但经济。内模先在拼装场地按4—6m拼装成节，待底板、腹板钢筋及波纹管安装完毕后，将内模分节吊入箱梁内组拼。为了保证箱梁内模位置，内模与钢筋间设置砼垫块作为支撑。为了防止内模上浮，每隔1m，以模板横梁作为支撑用可调螺杆向下顶紧。为了固定内模使其不偏移轴线位置，采用木方及三角楔将内模与外模顶牢，在浇注砼时将木撑逐步拆除。表面倾角与设计锚垫板倾斜角度一致，端头模板在波纹管位留有口，将波纹管伸出端模之外。可视化箱梁底座加工；湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格

自动化生产设备技术实现了钢筋加工机械的原料输送、加工组焊、成品收集的全过程智能化控制。湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格

2工艺原理根据箱梁外轮廓制作钢筋绑扎存储胎具，在已浇混凝土梁面上通过门座式起重机完成胎具拼装。人工完成左幅钢筋骨架、预应力钢束及内模板安装。钢筋绑扎胎具两侧设置吊装桁架走行轨道，左幅钢筋骨架绑扎完成后，用吊装桁架提升至存储胎架位置，开始右幅钢筋骨架、预应力钢束及内模板安装。待2幅钢筋骨架均绑扎完成后，胎具纵移至移动模架尾部，模架尾部纵移小车依次吊装钢筋骨架纵移就位；之后由模架主梁上方起重天车组吊装钢筋骨架横移、下放、精确入模后方可进行混凝土浇筑施工。箱梁混凝土养护和张拉期间，同时在胎具上开展下一孔梁的钢筋绑扎工作，实现钢筋骨架绑扎与混凝土、预应力平行施工。3关键技术与设备双幅上行式移动模架设备主要有钢筋绑扎胎具、提升纵移吊装桁架、自行式存储胎具、纵移小车、横移天车5部分组成，见图2。图2双幅上行式移动模架钢筋整体入模三维效果箱梁钢筋绑扎胎具根据箱梁轮廓设置，由型钢骨架拼装而成，下设可调整支腿及滑行轨道，胎具结构见图3，胎具设置在已浇混凝土梁面，钢筋通过门座式起重机吊装。湖南全自动数控钢筋箱梁生产线价格

成都固特机械有限责任公司位于四川省彭州工业开发区旌旗西路416号，是一家专业的机电产品（不含汽车）制造、销售、维修、安装、租赁、房屋租赁；机电产品的出口业务。路桥钢筋加工机械，生产与研发、销售、安装、维修；钢筋加工解决方案提供者，设备功能定制，设备联动定制，布局定制，智能化集成定制，服务定制，项目运营顾问，上中下游资源共享，在线DIYPC工厂方案，制梁场方案，管片厂方案，下部施工方案，钢筋加

工配送中心方案。公司。成都固特机械责任有限公司是成都固特机械有限责任公司的主营产品，是专业的机电产品（不含汽车）制造、销售、维修、安装、租赁、房屋租赁；机电产品的出口业务。路桥钢筋加工机械，生产与研发、销售、安装、维修；钢筋加工解决方案提供者，设备功能定制，设备联动定制，布局定制，智能化集成定制，服务定制，项目运营顾问，上中下游资源共享，在线DIY□PC工厂方案，制梁场方案，管片厂方案，下部施工方案，钢筋加工配送中心方案。公司，拥有自己**的技术体系。公司不仅*提供专业的机电产品（不含汽车）制造、销售、维修、安装、租赁、房屋租赁；机电产品的出口业务。路桥钢筋加工机械，生产与研发、销售、安装、维修；钢筋加工解决方案提供者，设备功能定制，设备联动定制，布局定制，智能化集成定制，服务定制，项目运营顾问，上中下游资源共享，在线DIY□PC工厂方案，制梁场方案，管片厂方案，下部施工方案，钢筋加工配送中心方案。，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。成都固特机械有限责任公司主营业务涵盖钢筋加工机械，全自动数控弯箍机，数控钢筋弯曲中心，数控锯切套丝生产线，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。